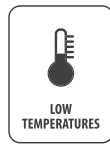




INJECTORS



# FENIX



ver. 13.01.2021

## NEVO-SKY

FENIX injectors intended to work with **NEVO-SKY** ECU's.

APPROVAL

KME W3 FENIX: (E8) 67R-02 11415 (E8) 110R-03 11416

An unquestionable advantage of FENIX injectors is **speed**, and **short opening stable times**. These injectors are also characterised by **high stability of gas flow**, and very **precise fuel dosage** in dynamic conditions. This is especially important for **direct injection engines**, due to their dynamic character.

In order to provide a **high quality** injector, KME being a producer of complete autogas systems, implemented necessary **parameter control** system, and also secured **the right selection of components**.

The product contains **seals made of rubber-based mixtures** (FKM) and modern fluoropolymer sliding coatings (non-stick and anti-freeze) that make the injector extremely **resistant to fuel pollution and low temperatures**. The injector is equipped with a standard Superseal 2-pin connector.

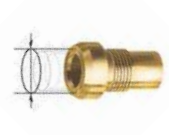
MAX. POWER	60 - 65 HP
MIN. STABLE OPENING TIME	1,55 ms
MAX. NOZZLE DIAMETER	3,0 mm
COIL RESISTANCE	1,9 Ω ±5%
OPENING DELAY	1,7 ms
CLOSING DELAY	1,2 ms
MAX. OPENING CURRENT	6 A
MAX. HOLDING CURRENT	2 A
MAX. WORKING PRESSURE	4,5 bar

WORKING TEMPERATURE	-20 ÷ +120 °C
POWER SUPPLY VOLTAGE	12 ÷ 16 V
GUARATEE	100 000 km
LIFETIME	> 500 mln cycles
CONNECTOR	Superseal
VARIANT	1, 2, 3, 4 cyl
FLOW REGULATION	using calibration nozzles
COATING	fluoropolymer



	PRODUCT CODE
FENIX INJECTOR 1 CYL	871 000 010
FENIX TEE (Ø 12)	879 000 035
FENIX ELBOW (Ø 12)	879 000 034
MANIFOLD FENIX 2 CYL	879 000 036
MANIFOLD FENIX 3 CYL	879 000 037
MANIFOLD FENIX 4 CYL	879 000 038
ALUMINIUM RAIL 2 CYL	-
ALUMINIUM RAIL 3 CYL	-
ALUMINIUM RAIL 4 CYL	-

When mounting FENIX injectors, you can use either **manifolds**, or **dedicated elbows**, and **knees**. It is a **very helpful** tool for an installer, as they facilitate mounting the injector, even in difficult to access area.



### THE INJECTOR NOZZLES SELECTION

The table shows the values of the injector nozzle diameter depending on the power output for one cylinder. Nozzle diameter selection values are approximate and suggested. In some cases they must be adjusted to the specific engine and system settings.

We recommend using injectors with nozzles.

Ø [mm]	1,0 [bar]	1,25 [bar]	1,5 [bar]
1,5			
1,6	17÷23 HP   KM	19÷25 HP   KM	21÷28 HP   KM
1,7			
1,8			
1,9	24÷28 HP   KM	27÷32 HP   KM	31÷36 HP   KM
2,0			
2,1			
2,2	31÷35 HP   KM	35÷40 HP   KM	39÷45 HP   KM
2,3			
2,4			
2,5	37÷40 HP   KM	43÷46 HP   KM	48÷52 HP   KM
2,6			
2,7			
2,8	41÷45 HP   KM	47÷52 HP   KM	53÷59 HP   KM
2,9			
3,0			

○ The way of mounting the injectors



○ The way of reaming the injector nozzles



- |   |  |   |  |
|---|--|---|--|
| 1 | <ul style="list-style-type: none"> <li>· double manifold x 1</li> <li>· FENIX injector x 2</li> </ul>    | 2 | <ul style="list-style-type: none"> <li>· tee x 1, elbow x 1</li> <li>· FENIX injector x 2</li> </ul> |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>· triple manifold x 1</li> <li>· FENIX injector x 3</li> </ul>    |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>· tee x 2, elbow x 1</li> <li>· FENIX injector x 3</li> </ul> |
|   | <ul style="list-style-type: none"> <li>· quadruple manifold x 1</li> <li>· FENIX injector x 4</li> </ul> |   | <ul style="list-style-type: none"> <li>· tee x 3, elbow x 1</li> <li>· FENIX injector x 4</li> </ul> |



OSVĚDČENÍ o:

UDĚLENÍ SCHVÁLENÍ  
ROZŠÍŘENÍ SCHVÁLENÍ  
ODEJMUTÍ SCHVÁLENÍ  
UKONČENÍ VÝROBY

COMMUNICATION concerning:

APPROVAL GRANTED  
APPROVAL EXTENDED  
APPROVAL WITHDRAWN  
PRODUCTION DEFINITELY DISCONTINUED

**typu vybavení LPG podle Předpisu č. 67  
of a type of LPG equipment pursuant to Regulation No. 67**

Schválení č.:  
Approval No.: **E8\*67R02/00\*11415\*00**

1. Uvažované vybavení LPG / LPG equipment considered:

Nádrž / Container

Příslušenství připojené k nádrži / Accessories fitted to the container:-

~~80% uzavírací ventil / 80 per cent stop valve~~

~~stavožnak / level indicator~~

~~přetlakový ventil (odpoušt. ventil) / pressure relief valve (discharge valve)~~

~~přetlakové zařízení / pressure relief device~~

~~Dálkově řízený provozní ventil s přepadovým ventilem~~

~~remotely controlled service valve with excess flow valve~~

~~s/bez palivového čerpadla LPG / with/without LPG fuel pump~~

~~víceúčelový ventil, zahrnující následující příslušenství  
multivalve, including the following accessories~~

~~plynotěsná skříňka / gas-tight housing~~

~~elektrická průchodka (čerpadlo/ovladače)~~

~~power supply bushing (pump/actuators)~~

~~Palivové čerpadlo / Fuel pump~~

~~Odpařovač/regulátor tlaku / Vaporizer/pressure regulator~~

~~Uzavírací ventil / Shut-off valve~~

~~Zpětný ventil / Non-return valve~~

~~Přetlakový ventil plynového potrubí / Gas-tube pressure relief valve~~

~~Servisní spojka / Service coupling~~

~~Ohebná hadice / Flexible hose~~

~~Vnější plnicí jednotka / Remote filling unit~~

**Zařízení pro vstřík plynu nebo vstříkovač / Gas injection device or injector**

**Palivová lišta / Fuel rail**

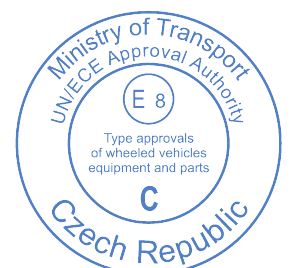
~~Dávkovací jednotka plynu / Gas dosage unit~~

~~Směšovač plynu / Gas mixing piece~~

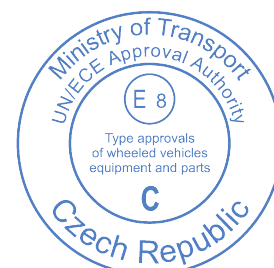
~~Elektronická řídicí jednotka / Electronic control unit~~

~~Tlakový/teplotní snímač / Pressure/temperature sensor~~

~~Filtrační jednotka LPG / LPG filter unit~~



2. Obchodní název nebo značka:  
Trade name or mark: **KME**
- Typ:  
Type: **W3**
- Varianty:  
Variants: **FENIX**
- Verze:  
Versions: **1, 2, 3, 4 units**
3. Název a adresa výrobce:  
Manufacturer's name and address: **KME SP. Z O.O.  
Św. Teresy od Dzieciątka Jezus 103a  
91-222 Łódź  
Poland**
- Název a adresa výrobního závodu:  
Name and address of assembly plant: **KME SP. Z O.O.  
Alexandra 24/26  
93-418 Łódź  
Poland**
4. Název a adresa zástupce výrobce  
(pokud jsou potřebné):  
If applicable, name and address  
of manufacturer's representative: **-  
N/A**
5. Předloženo ke schválení dne:  
Submitted for approval on: **22 November 2019**
6. Technická organizace pro schvalovací  
zkoušky:  
Technical service responsible for  
conducting approval tests: **E8/C: TÜV SÜD Czech s.r.o.  
Novodvorská 994/138  
142 21 Praha 4  
Czech Republic**
7. Datum protokolu, vydaného touto zkušebnou:  
Date of report issued by that service: **31 January 2020**
8. Číslo protokolu, vydaného touto zkušebnou:  
Number of report issued by that service: **120173 – 20 – TAC**



9. **SCHVÁLENÍ UDĚLENO / ODMÍTNUTO / ROZŠÍŘENO / ODEJMUTO**  
**APPROVAL IS GRANTED / REFUSED / EXTENDED / WITHDRAWN**

10. Důvod(y) pro rozšíření schválení: **-**  
Reason(s) for extension: **N/A**

11. Místo: **Praha**  
Place:

12. Datum: **13 February 2020**  
Date:

13. Podpis:  
Signature:

  
**Oleg Spružina**

14. Schvalovací dokumentace je uložena u schvalovacího orgánu a lze ji obdržet na vyžádání.  
The information package lodged with the approval authority may be obtained on request.

Provedení schvalovací značky:  
Style of approval mark:



**67R - 0211415**

**CLASS 2**

