

reduktor Magic 3 Power**code: 1311 \ 1311/AGC \
1311/GZV \ 1311/U \ 1311B****General characteristics / Popis výrobku:**

Handled fluid	Pro médium	LPG
Max device pass Liquid LPG 20 °C Input Min. 4 Bar Water temp. 80 °C Water pass 2 l/min	Max výkon motoru Při teplotě LPG +20 °C Při rozdílu tlaku Min 4 Bar Při teplotě vody 80 °C Průtoku vody 2 l/min	500Hp – 350kW odpovídá 3l/min odpovídá 1,8kg/min
Max device pass Liquid LPG 0 °C Input Min. 4Bar Water temp. 80 °C	Max výkon motoru Při teplotě LPG 0 °C Tlak na vstupu Min 4 Bar	400Hp
Max device pass Liquid LPG 20 °C Input Min. 3,5 Bar	Max výkon motoru Při teplotě LPG -20 °C Tlak na vstupu 3,5Bar	300Hp
Product life expectancy	Životnost	>100 000 km >4roky
Operating temperature range	Pracovní teplota	-30°C ÷ 120°C
Liquid phase filtration requirements	Požadavek filtrace kapalného stavu	80 microns
Lubrication	Mazání	Not required / <i>Není potřebné</i>
Input pressure range	Rozsah vstupního tlaku	0,0 ÷ 30 Bar
	Testovací tlak	45Bar
Weight	Hmotnost	400g

Mechanical characteristics / Mechanické elektrické:

Guaranteed adjustable range of pressure output At the inlet pressure 3-25 bar	Garantovaný nastavitelný rozsah výstupního tlaku Při vstupním tlaku 3-25Bar	0,8-1,6 Bar
LPG input	Přívod LPG	M12x1 + čočka +trubka Cu6
Gas phase output	Vývod plynné fáze	Hadice D 11-12 / alter.D14
Inlet and outlet of water coolant	Přívod a vývod vodního ohřevu	Hadice D15-16 / alter D 20
Material – Aluminium Surface treatment Anodizing	Materiál - Aluminium Povrchová úprava Eloxováním	bez. P. Ú. – 1311 šedý – 1311U \ černý – 1311B modrý – 1311/AGC \ jen tělo červené – 1311/GZW

ECE (UN Economic Commission for Europe) regulations compliance:

ECE R67 approval: E20 67R-01 0738 Class2

HL propan spol. s r.o.

Štramberská 2905

703 00 Ostrava, Česká republika

Tel.: +420 595 700 570

www.hlpropan.cz



MAGIC 3

REGULÁTOR TLAKU MAGIC 3 COMPACT/POWER

Reducer Magic 3 Compact/Power / Редуктор Magic 3 Compact/Power

Originál Certifikát

Original Certificate
Оригинал сертификата

E 20 67R – 010896

Tento certifikát stvrzuje, že uvedený regulátor tlaku byl testován výrobcem předepsaným tlakem 30 Bar včetně souvisejících zkoušek uzavíracích ventilů.

This certificate testifies that this reducer has been tested by producer at pressure of 30 bar and that the LPG lock-off solenoid valve with filter was subjected to a similar test.

Этот сертификат подтверждает, что регулятор давления был испытан изготовителем давлением 30 бара включая соответствующие замены клапана.

Regulátor splňuje podmínky homologace dle EHK 67.01 a byl homologován pod výše uvedeným číslem.

Reducer conforms with ECE 67.01 rules and was approved by number see above.

Регулятор соответствует требованиям ECE 67.01 и был омологирован под указанным номером.

Regulátor musí být montován v sestavě s LPG ventilem.

Reducer must be used only with LPG solenoid valve.

Редуктор должен быть установлен с клапаном LPG.

Výrobní číslo: /Serial number: /Серийный номер:

Datum tlakové zkoušky: / Date of pressure test: /Дата испытания под давлением:

ZÁRUKA: / Guarantee: / Гарантия:

Na výrobek je poskytována záruka po dobu dvou let ode dne prodeje.

This product is guaranteed for a two years from the date of sale.

Этот продукт гарантирован в течение двух лет с даты продажи.

Datum instalace: / Date of installation: / Дата установки:

Popis: / Description: / Описание:

Regulátor tlaku slouží ke zplyňování a redukci tlaku LPG v rozsahu teplot -20°C až 120°C a výstupním tlaku 0,8 – 1,4 Bar (Ver. „Power“ 0,8 – 1,6 Bar)

Vstupní tlak min. 3,0 Bar / max. 30 Bar

This regulator is designed only for LPG with temperature from -20°C to 120°C, enter pressure min 3,0 to max. 30 bar.

Output pressure from 0,8 to 1,4 bar (Ver. „Power“ 0,8 – 1,6 Bar).

Регулятор давления служит для газификации и снижения давления LPG в диапазоне температурот -20 °С до 120 °С. Настройки давления от 0,8 до 1,4 бар (Вер. "Power" 0,8 - 1,6 бар). Давление на входе мин. 3,0 бар, максимум 30 бар.

Napětí cívky 12V/ Coil voltage 12V/ Напряжение катушки 12V

- 1) **Vstup tekutého LPG/ Enter of liquid LPG /Ввод жидкого LPG** - Při povolání přívodu nutno použít kontra klíč – šestihran se nesmí pootočit proti přívodům chladicí kapaliny. Povoláním může dojít k poškození reduktoru (únik plynu do vody). / When unscrewing the intake pipe, always use two keys, otherwise the inner part can be turned and this can lead to the release of gas into the water circuit. / При отвинчивании впускной трубы всегда используйте два ключа, в противном случае внутренняя часть может быть повернута и это может привести к выходу газа в водяной контур.
- 2) **Přívod/ odvod chladicí kapaliny/ Input - output water/ Вступ – выход воды**
- 3) **Výstup plynné fáze LPG/ Outlet of LPG in gaseous phase/ Выход газовой фазы.**
- 4) **Podtlak/ Vacuum/ Вакуум.**
- 5) **Šroub regulace tlaku/ Pressure adjustable screw/ Регулируемый винт давления.**
- 6) **Teplotní čidlo/ Temperature sensor/ Датчик температуры (Type NTC 4,7kΩ)**
- 7) **Přetlakový ventil - nejedná se o vývod, nepovolovat!**
Pressure relief valve - it is NOT an output, please do NOT touch it!
Предохранительный клапан / Это не выход. Не открывать.

Platí pro všechny varianty produktu RM3 Compact viz datasheet.

Applies to all product variants. See datasheet./ Относится ко всем вариантам продукта. См. Таблицу данных.

Toto zařízení může být instalováno pouze kompetentními osobami.

Installation only for authorised person. / Это оборудование может быть установлено только компетентными лицами.

